

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

非織造布、紡織品塗層的水性複配物 EDOLAN SI

規格:

化學成份	: 聚氨酯分散液和功能性硅的平衡配置液
外觀	: 白色粘液
固含量	: 48%
離子性	: 陰離子
密度(20°C)	: 1.10g/cm ³
粘度	: 約 2500mPa.s
pH 值	: 約 5~6

特性:

EDOLAN SI 是一種複配液，可用於各種類型的織物達到光滑柔軟的表面，賦予織物典型的有機硅手感。如果添加 4% 的 ACRAFIX ML，EDOLAN SI 會具有持久的耐惡劣氣候和拒水性能，並且抗水洗和乾洗性能好。為了使 EDOLAN SI 達到特殊的彈性性能，就必須加入 EDOLAN SIC，添加這種催化劑需要經過正常的焙烘，建議添加 3% 的 EDOLAN SIC (注：EDOLAN SI 的處方中溶液的 pH 值要 < 6.0 以下才有效，即使稍微超過一點也會導致交鏈作用失效，因此不能添加鹼性物質)。它具有下列特點：

1. 賦予織物典型的有機硅手感，柔軟光滑的表面。
2. 可塗料染色。
3. 抗水洗和乾洗性能好。
4. 提供耐氣候性和拒水效果。
5. EDOLAN SI 總是與催化劑 EDOLAN SIC 並用。

應用:

1. EDOLAN SI 可用於空氣刮刀或滾筒刮刀，也可用於噴霧法。
2. 對於塗層來說，溶液的初始粘度太低，需要通過添加 ACRACONZ DV 將其增加到 90~120 Poise 或 dPa.s(Haake VT02、spindle 1)。增稠劑 ACRACONZ DV 在這支產品的 PH 範圍內非常有效，不推薦調節 PH 值，否則會對 EDOLAN SIC 產生負面影響。
3. 為了使織物得到最佳耐水洗和乾洗性能，推薦添加 ACRAFIX ML。

處方舉例:

EDOLAN SI	: 100
EDOLAN SIC	: 3
ACRAFIX ML	: 4
ACRACONZ DV	: X

烘乾、焙烘:

1. 建議首先在約 90~110°C 溫度下烘乾，避免在塗層面出現針孔。
2. 織物在 150~160°C 焙烘 1~2 分鐘可以完全聚合。
3. 最後的檢測通常在生產結束後 24 小時進行，因為那時才會完全交聯。

儲存:

存放於 5~35°C 室內陰涼乾燥處(注:不可低於 5°C,否則會結凍,結凍後不可再使用)。
本產品自出廠日起,保質期 12 個月,於密閉容器內。

注意:此為一指導性資料,並不具有約束力,我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試,不要把它當做一種直接的替代品,如此才能確保產品適合於指定的應用。